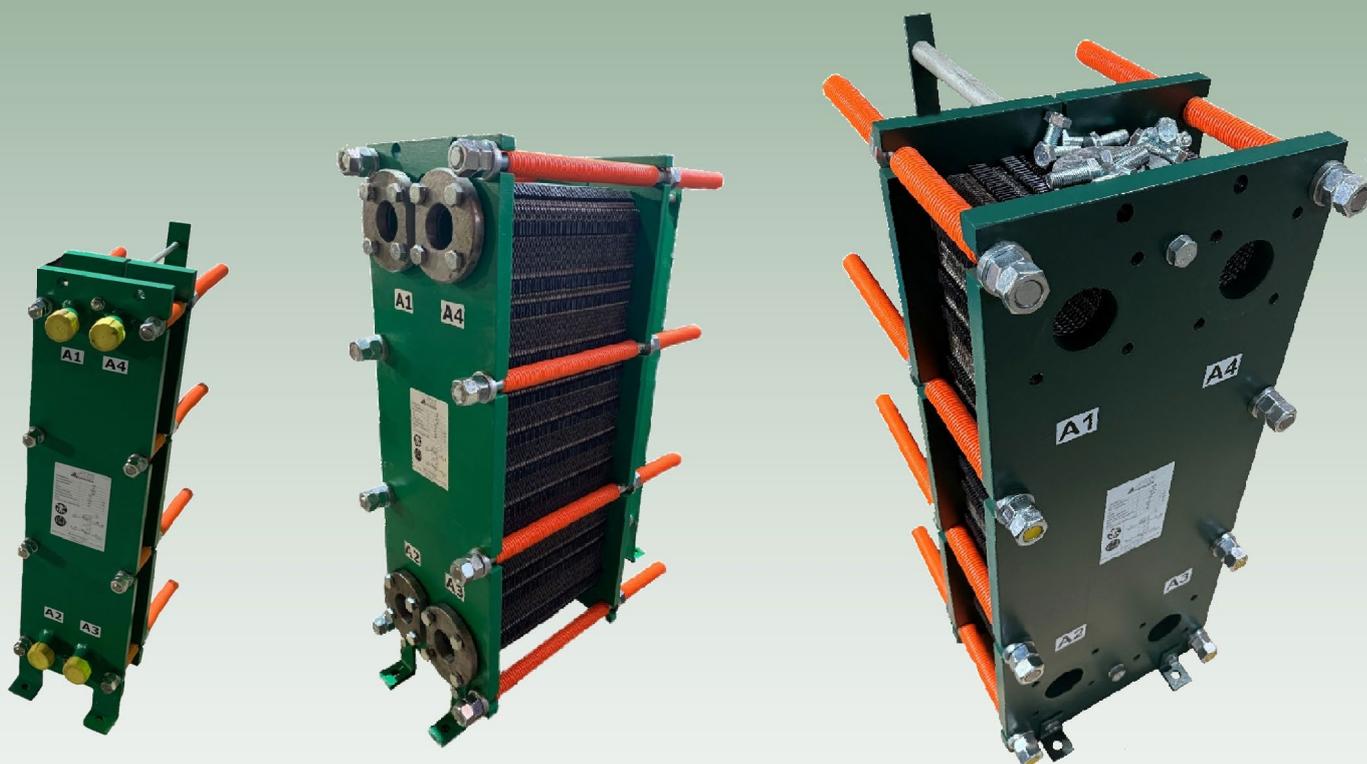


# ПРАЙС-ЛИСТ

2026

## ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ АТВ

Для систем теплоснабжения, охлаждения, горячего водоснабжения



ПРАЙС-ЛИСТ

Розничных цен с НДС

ДЕЙСТВУЕТ С 1 ЯНВАРЯ 2026 ГОДА

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_АТВ@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## СОДЕРЖАНИЕ:

<u>ЛИСТ ЦЕН</u>	<u>3</u>
<u>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</u>	<u>4</u>
<u>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</u>	<u>5</u>
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ</u>	<u>6-117</u>
<u>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ</u>	<u>118</u>

# ЛИСТ ЦЕН НА ТЕПЛООБМЕННИКИ АТВ

Количество пластин	Мощность, кВт				Цена, руб.		Артикул	Срок поставки	
	Температурные графики, °С				БЕЗ НДС	с НДС		1 шт	БОЛЕЕ 1 шт
	115-65 60-80	90-70 60-80	72,2-44 5-65	70-30 5-65					

## Теплообменник КЗ, одноходовой, 4 патрубка, Ду32, резьба



10	<a href="#">35</a>	<a href="#">35</a>	<a href="#">60</a>	<a href="#">20</a>	54 358	65 230	240200	в наличии	14 дней
15	<a href="#">60</a>	<a href="#">60</a>	<a href="#">90</a>	<a href="#">35</a>	61 958	74 349	240201	1 день	14 дней
20	<a href="#">83</a>	<a href="#">83</a>	<a href="#">120</a>	<a href="#">50</a>	69 192	83 030	240202	1 день	14 дней
25	<a href="#">105</a>	<a href="#">105</a>	<a href="#">150</a>	<a href="#">60</a>	76 821	92 186	240203	1 день	14 дней
30	<a href="#">125</a>	<a href="#">125</a>	<a href="#">180</a>	<a href="#">75</a>	84 058	100 870	240204	в наличии	14 дней
35	<a href="#">145</a>	<a href="#">145</a>	<a href="#">200</a>	<a href="#">90</a>	93 555	112 266	240205	1 день	14 дней
40	<a href="#">165</a>	<a href="#">165</a>	<a href="#">230</a>	<a href="#">105</a>	100 789	120 947	240206	1 день	14 дней
45	<a href="#">185</a>	<a href="#">185</a>	<a href="#">250</a>	<a href="#">120</a>	108 419	130 103	240207	1 день	14 дней
50	<a href="#">195</a>	<a href="#">195</a>	<a href="#">275</a>	<a href="#">135</a>	115 656	138 787	240208	в наличии	14 дней
55	<a href="#">215</a>	<a href="#">215</a>	<a href="#">300</a>	<a href="#">150</a>	124 841	149 809	240209	1 день	14 дней
60	<a href="#">225</a>	<a href="#">225</a>	<a href="#">315</a>	<a href="#">170</a>	132 092	158 510	240210	1 день	14 дней

## Теплообменник К5, одноходовой, 4 патрубка, Ду50, фланец



10	<a href="#">90</a>	<a href="#">80</a>	<a href="#">100</a>	<a href="#">30</a>	100 833	121 000	240211	1 день	14 дней
15	<a href="#">140</a>	<a href="#">120</a>	<a href="#">140</a>	<a href="#">50</a>	113 350	136 021	240212	1 день	14 дней
20	<a href="#">220</a>	<a href="#">180</a>	<a href="#">220</a>	<a href="#">75</a>	125 373	150 447	240213	1 день	14 дней
25	<a href="#">270</a>	<a href="#">230</a>	<a href="#">280</a>	<a href="#">100</a>	137 922	165 506	240214	1 день	14 дней
30	<a href="#">340</a>	<a href="#">280</a>	<a href="#">340</a>	<a href="#">120</a>	149 942	179 930	240215	в наличии	14 дней
35	<a href="#">410</a>	<a href="#">340</a>	<a href="#">410</a>	<a href="#">140</a>	162 489	194 987	240216	1 день	14 дней
40	<a href="#">470</a>	<a href="#">390</a>	<a href="#">470</a>	<a href="#">160</a>	178 732	214 478	240217	1 день	14 дней
45	<a href="#">540</a>	<a href="#">440</a>	<a href="#">540</a>	<a href="#">180</a>	191 276	229 532	240218	1 день	14 дней
50	<a href="#">600</a>	<a href="#">500</a>	<a href="#">600</a>	<a href="#">205</a>	203 298	243 958	240219	в наличии	14 дней
55	<a href="#">660</a>	<a href="#">550</a>	<a href="#">660</a>	<a href="#">230</a>	215 845	259 014	240220	1 день	14 дней
60	<a href="#">710</a>	<a href="#">600</a>	<a href="#">710</a>	<a href="#">250</a>	227 867	273 440	240221	1 день	14 дней
65	<a href="#">750</a>	<a href="#">650</a>	<a href="#">770</a>	<a href="#">270</a>	240 414	288 497	240222	1 день	14 дней
70	<a href="#">790</a>	<a href="#">700</a>	<a href="#">830</a>	<a href="#">295</a>	252 436	302 924	240223	в наличии	14 дней
75	<a href="#">850</a>	<a href="#">750</a>	<a href="#">900</a>	<a href="#">320</a>	264 985	317 983	240224	1 день	14 дней
80	<a href="#">900</a>	<a href="#">800</a>	<a href="#">960</a>	<a href="#">340</a>	285 652	342 782	240225	1 день	14 дней
85	<a href="#">950</a>	<a href="#">850</a>	<a href="#">1020</a>	<a href="#">360</a>	298 196	357 836	240226	1 день	14 дней
90	<a href="#">1000</a>	<a href="#">900</a>	<a href="#">1100</a>	<a href="#">380</a>	310 218	372 262	240227	1 день	14 дней

## Основные технические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ														
	КЗS	КЗ	К5S	К5	К5L	К6S	К6	К10A	К10S	К10	К15S	К15	К20S	К20	К20L
Модель теплообменника	КЗS	КЗ	К5S	К5	К5L	К6S	К6	К10A	К10S	К10	К15S	К15	К20S	К20	К20L
Макс. количество пластин, шт.	90		111			111	155	232			207		226	226	195
Макс. площадь теплообмена, м²	3,7	7,4	8,6	16,3	22,9	34,1	15,8	55,2	59,8	118,2	92,4	139,4	110,3	152,3	193
Толщина пластины, мм	0,4; 0,5														
Условный диаметр патрубков, мм	DN 32		DN 50			DN 65		DN 100			DN 150		DN 200		
Присоединения	Резьбовое		Фланцевое												
Вес, кг	53,7	90,9	172,3	211,5	299,3	204,8	382	721,1	699	1363	1252	1628	1860	2200	3030
Рабочее давление, бар (МПа)	16 (1,6)														
Температура рабочей среды, С°	-10...+150														
Рабочие среды	вода, этиленгликоль, пропиленгликоль														
Материал резиновых уплотнений	EPDM														
Материал пластин	нержавеющая сталь AISI 304, AISI 316														

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РОЗНИЧНЫЕ ЦЕНЫ С 01.01.2026г.

СТАНДАРТНАЯ ГАРАНТИЯ НА ТЕПЛООБМЕННИКИ АТВ СОСТАВЛЯЕТ 5 ЛЕТ.

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ НА ТЕПЛООБМЕННИКИ АТВ СОСТАВЛЯЕТ 10 ЛЕТ, ПРИ УСЛОВИИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА НА СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

ЦЕНЫ УКАЗАНЫ НА УСЛОВИЯХ «СКЛАД-КАЗАНЬ».

ТЕПЛООБМЕННИКИ РАССЧИТАНЫ НА ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ ПО ГРЕЮЩЕМУ И НАГРЕВАЕМОМУ КОНТУРАМ НЕ БОЛЕЕ 3 м.в.ст.

ПОДБОР ТЕПЛООБМЕННИКОВ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ПАРАМЕТРАМ, В Т.Ч. МОНОБЛОКОВ, ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПО ЗАПРОСУ.

ПОЗИЦИИ СО СРОКОМ ПОСТАВКИ «в наличии» ИМЕЮТСЯ в наличии на складе в г. Казань. Для позиций со сроком поставки «1

день» поддерживается складской запас компонентов для сборки. На остальные модели сроки поставки 2-3 недели.

ИНФОРМАЦИЯ, РАЗМЕЩЕННАЯ В ПРАЙС-ЛИСТЕ, НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПУБЛИЧНОЙ ОФЕРТОЙ.

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ДЛЯ ЗАКАЗА ПЛАСТИНЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННИКА АТВ  
ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ, ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, ОХЛАЖДЕНИЯ (НУЖНО ПОДЧЕРКНУТЬ)

ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА		ГКал/час или кВт
<b>ГРЕЮЩАЯ СРЕДА</b>		УКАЗАТЬ НАЗВАНИЕ
РАСХОД		кг/час или м <sup>3</sup> /час
РАСХОД ОБРАТНОЙ ВОДЫ ОТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ (УКАЗЫВАЕТСЯ ПРИ РАСЧЕТЕ 1-й СТУПЕНИ ГВС ПО ДВУХСТУПЕНЧАТОЙ СМЕШАННОЙ СХЕМЕ)		кг/час или м <sup>3</sup> /час
НАЧАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА		°С
КОНЕЧНАЯ ТЕМПЕРАТУРА		°С
ДОПУСТИМЫЕ ПОТЕРИ НАПОРА В ТЕПЛООБМЕННИКЕ		М.ВОД.СТ. или КПА
<b>НАГРЕВАЕМАЯ СРЕДА</b>		УКАЗАТЬ НАЗВАНИЕ
РАСХОД		кг/час или м <sup>3</sup> /час
НАЧАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА		°С
КОНЕЧНАЯ ТЕМПЕРАТУРА		°С
ДОПУСТИМЫЕ ПОТЕРИ НАПОРА В ТЕПЛООБМЕННИКЕ		М.ВОД.СТ. или КПА

## ТРЕБОВАНИЯ К ТЕПЛООБМЕННИКУ

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		АТМОСФЕР
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА		°С
ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА	РАЗБОРНЫЙ	НЕРАЗБОРНЫЙ
СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ ТЕПЛООБМЕННИКА ГВС		

## СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

НАЗВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ \_\_\_\_\_  
АДРЕС \_\_\_\_\_  
ФАМИЛИЯ И ИМЯ ЛИЦА, ЗАПОЛНИВШЕГО ОПРОСНЫЙ ЛИСТ \_\_\_\_\_  
КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН \_\_\_\_\_

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS





# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НЕ42.Н08620

Срок действия с 12.03.2025 по 11.03.2028

№ 0013433

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НЕ42

Орган по сертификации продукции ООО "БалтСерт". Адрес: 198035, РОССИЯ, Г Санкт-Петербург, ул Гапсальская, дом 5 литер А, этаж 1, помещение 16, офис 110. Телефон 8-812-309-1755, адрес электронной почты: balt-sert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Теплообменники пластинчатые торговой марки "АТВ": 1. Разборные, типы К3, К3S, К5S, К5, К5L, К6, К10S, К10А, К10, К15S, К15, К20S, К20, К20L. 2. Паянные, типы Е1, Е2, Е3, Е4, Е5, Е6, Е7, Е8, Е9, Е10, Е11, Е12, Е13, Е14, Е15. Серийный выпуск.

КОД ОК  
28.25.11

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ТУ 28.25.11-001-02000352-2022 «Аппараты теплообменные. Технические условия»

КОД ТН ВЭД  
8419500000

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «КОМПАНИЯ АТВ». ОГРН: 1161690089901, ИНН: 1659170542, КПП: 166001001. Адрес: 420061, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Казань, улица П.Алексеева, дом 7А, офис 12, телефон: +78432111718, адрес электронной почты: ooo\_atv@mail.ru.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «КОМПАНИЯ АТВ». ОГРН: 1161690089901, ИНН: 1659170542, КПП: 166001001. Адрес: 420061, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Казань, улица П.Алексеева, дом 7А, офис 12, телефон: +78432111718, адрес электронной почты: ooo\_atv@mail.ru.

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокол испытаний № 001/V-12/03/25 от 12.03.2025 года, выданный Испытательной лабораторией «Тест-контроль» (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36)

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

А.А. Бебянин  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.В. Никитин  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ПТБРОН», Москва, 2024 г., «В», ТЗ № 817.

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

OOO\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	
Позиция		Артикул	240200
Модель то	<b>K3-P16-10-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>		
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>35</b>	
		<u>Греющая сторона</u>	<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.17	0.42
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м³/h	0.62	1.54
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04	0.26
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>			
СРЕДА		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
			<b>Вход</b>
			<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м³	947.52	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m².°C)/W	0.0000416	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		34.64%	
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>			
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1	4 × 1
ТИП ПЛАСТИН		9 H	
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м²	0.67	
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m².°C)	5,169.12	3,378.32
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42	
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L	
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC	
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	1.72	
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54	
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029 ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 28.00 L1max: 26.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	55.67	57.38
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240201		
Модель то	<b>K3-P16-15-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>60</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.29		0.72	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.06		2.63	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.26	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000417		0.0000417	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		36.08%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1		7 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		14 H			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.09			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,575.69	3,563.94		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.79			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5</b>	<b>C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	42.00	L1max: 39.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	57.85	60.64		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240202	
Модель то	<b>K3-P16-20-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>83</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.39		0.99
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.47		3.64
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сР	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000420		0.0000420
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		36.26%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН				20
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1		9 × 1
ТИП ПЛАСТИН		19 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.51		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,586.25	3,560.64	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	3.86		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 56.00	L1max: 53.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	60.03	63.89	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240203	
Модель то	<b>K3-P16-25-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>105</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.50		1.25
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.86		4.61
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.28
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000444		0.0000444
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		37.53%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		25		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1		12 × 1
ТИП ПЛАСТИН		24 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.93		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,642.72	3,525.20	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.93		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	70.00
			L1max :	66.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	62.21	67.14	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240204	
Модель то	<b>K3-P16-30-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>125</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.59		1.49
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.21		5.49
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000461		0.0000461
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		38.00%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1		14 × 1
ТИП ПЛАСТИН		29 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.35		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,560.28	3,447.26	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.01		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	84.00
			L1max:	79.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	64.39	70.39	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240205		
Модель то	<b>K3-P16-35-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт			<b>145</b>	
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.69		1.73	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.57		6.37	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000484		0.0000484	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		38.97%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН				35	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1		17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		34 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.77			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,559.81	3,392.94		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.08			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	98.00	L1max: 92.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	66.57	73.65		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240206		
Модель то	<b>КЗ-Р16-40-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM НТ Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт		<b>165</b>		
			<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с		0.78		1.97
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h		2.92		7.24
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C		115.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C		65.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar		0.06		0.30
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА			<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
			<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	
					<b>Вход</b>
					<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>		947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)		4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)		0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сР		0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W		0.0000493		0.0000493
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ			39.14%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН			40		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ			20 × 1		19 × 1
ТИП ПЛАСТИН			39 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>		3.19		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)		5,508.87	3,352.92	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C		15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН			0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП			EPDM НТ	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)		-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar		16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ			PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр		8.15		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН			54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ			S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм		300	L1min : 112.00	L1max: 106.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг		68.75	76.90	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240207	
Модель то	<b>КЗ-Р16-45-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>185</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.88	2.21	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.28	8.12	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000508		0.0000508
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		39.75%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		45		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1	22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		44 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.61		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,514.10	3,322.20	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.22		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 126.00	L1max: 119.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	70.93	80.15	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240208		
Модель то	<b>K3-P16-50-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт		<b>195</b>		
			<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с		0.93		2.32
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h		3.45		8.56
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C		115.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C		65.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar		0.05		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА			<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
			<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
					<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>		947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)		4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)		0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP		0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W		0.0000560		0.0000560
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ					41.04%
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН			50		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ			25 × 1		24 × 1
ТИП ПЛАСТИН			49 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>		4.03		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)		5,320.44	3,137.01	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C		15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН			0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП			EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)		-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar		16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ			PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр		10.30		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН			54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ			S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм		300	L1min : 140.00	L1max: 132.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг		73.11	83.40	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240209	
Модель то	<b>K3-P16-55-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>215</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.02	2.56	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.81	9.44	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000567		0.0000567
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		41.36%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		55		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1	27 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		54 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,341.48	3,132.45	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.37		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 154.00	L1max: 145.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	75.29	86.66	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240210	
Модель то	<b>K3-P16-60-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>225</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.07		2.68
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.99		9.88
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000610		0.0000610
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		42.31%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		60		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		30 × 1		29 × 1
ТИП ПЛАСТИН		59 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.87		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,192.17	2,995.55	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	12.44		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	168.00
			L1max:	159.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	77.47	89.91	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240200	
Модель то	<b>K3-P16-10-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>35</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.42	0.42	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.54	1.54	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.18	0.26	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000189		0.0000189
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		26.96%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1	4 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		9 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	0.67		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,131.23	5,208.33	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	1.72		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 28.00	L1max: 26.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	55.67	57.38	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240201	
Модель то	<b>КЗ-P16-15-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>60</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.71		0.72
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.65		2.63
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.25		0.26
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000178		0.0000178
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		26.84%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1		7 × 1
ТИП ПЛАСТИН		14 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.09		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,509.92	5,494.51	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.79		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	42.00
			L1max:	39.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	57.85	60.64	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240202	
Модель то	<b>K3-P16-20-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>83</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.99		0.99
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.66		3.64
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.24		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000186		0.0000186
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		27.67%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		20		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1		9 × 1
ТИП ПЛАСТИН		19 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.51		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,589.21	5,489.42	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	3.86		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	56.00
			L1max:	53.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	60.03	63.89	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240203	
Модель то	<b>K3-P16-25-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>105</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.25		1.25
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	4.63		4.61
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.26		0.28
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000196		0.0000196
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		28.43%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		25		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1		12 × 1
ТИП ПЛАСТИН		24 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.93		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,593.67	5,434.78	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.93		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	70.00
			L1max:	66.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	62.21	67.14	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240204	
Модель то	<b>КЗ-Р16-30-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>125</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.49		1.49
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	5.51		5.49
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.25		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000211		0.0000211
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		29.46%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1		14 × 1
ТИП ПЛАСТИН		29 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.35		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,533.84	5,314.63	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.01		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 84.00	L1max: 79.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	64.39	70.39	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240205	
Модель то	<b>K3-P16-35-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>145</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.73	1.73	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	6.39	6.37	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.27	0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000222		0.0000222
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		30.16%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		35		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1	17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		34 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.77		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,490.06	5,230.88	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.08		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 98.00	L1max: 92.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	66.57	73.65	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240206	
Модель то	<b>КЗ-Р16-40-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>165</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.96	1.97	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	7.27	7.24	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.27	0.30	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000230		0.0000230
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		30.69%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		40		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		20 × 1	19 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		39 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.19		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,458.23	5,169.17	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	8.15		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	112.00
			L1max:	106.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	68.75	76.90	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240207		
Модель то	<b>K3-P16-45-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт			<b>185</b>	
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.20		2.21	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	8.16		8.12	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000236		0.0000236	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		31.09%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН				45	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1		22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		44 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.61			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,432.84	5,121.82		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.22			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	126.00	L1max: 119.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	70.93	80.15		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240208	
Модель то	<b>K3-P16-50-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>195</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.32	2.32	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	8.60	8.56	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.26	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000271		0.0000271
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		32.96%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		50		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		25 × 1	24 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		49 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.03		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,214.53	4,836.31	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	10.30		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 140.00	L1max: 132.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	73.11	83.40	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240209		
Модель то	<b>K3-P16-55-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт			<b>215</b>	
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.56		2.56	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	9.48		9.44	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000273		0.0000273	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		33.08%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН				55	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1		27 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		54 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.45			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,216.16	4,829.29		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.37			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	154.00	L1max: 145.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	75.29	86.66		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240210	
Модель то	<b>K3-P16-60-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>225</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.68	2.68	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	9.92	9.88	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.27	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000302		0.0000302
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		34.48%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		60		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		30 × 1	29 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		59 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.87		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,048.26	4,618.23	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	12.44		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	168.00
			L1max:	159.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	77.47	89.91	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240200		
Модель то	<b>КЗ-Р16-10-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>60</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.51		0.24	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.86		0.87	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.27		0.13	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000081		0.0000081	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.04%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1		4 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		9 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	0.67			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,649.66	4,743.60		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	1.72			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	28.00	L1max: 26.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	55.67	57.38		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240201	
Модель то	<b>K3-P16-15-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>90</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.76	0.36	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.79	1.30	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.10	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000129		0.0000129
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.39%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1	7 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		14 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.09		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,431.92	4,378.71	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.79		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 42.00	L1max: 39.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	57.85	60.64	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240202		
Модель то	<b>КЗ-P16-20-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>120</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.02		0.48	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.72		1.73	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28		0.11	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000171		0.0000171	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.22%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		20			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1		9 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		19 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.51			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,421.00	4,216.53		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	3.86			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	56.00	L1max: 53.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	60.03	63.89		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240203		
Модель то	<b>K3-P16-25-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт			<b>150</b>	
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.27		0.60	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	4.65		2.17	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.30		0.10	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000183		0.0000183	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.80%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН				25	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1		12 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		24 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.93			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,343.24	4,124.87		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.93			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	70.00	L1max: 66.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	62.21	67.14		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240204	
Модель то	<b>КЗ-Р16-30-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>180</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.52	0.72	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	5.58	2.60	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.11	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000202		0.0000202
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		24.01%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1	14 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		29 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.35		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,350.45	4,065.94	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.01		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 84.00	L1max: 79.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	64.39	70.39	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240205		
Модель то	<b>K3-P16-35-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>200</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.69		0.80	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	6.20		2.89	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.10	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000238		0.0000238	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		25.66%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		35			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1		17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		34 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.77			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,156.35	3,833.21		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.08			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	98.00	L1max: 92.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	66.57	73.65		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240206	
Модель то	<b>КЗ-Р16-40-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>230</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.95	0.92	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	7.13	3.32	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.10	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000245		0.0000245
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		26.17%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		40		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		20 × 1	19 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		39 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.19		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,184.91	3,828.17	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	8.15		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 112.00	L1max: 106.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	68.75	76.90	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240207	
Модель то	<b>КЗ-Р16-45-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>250</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.12	1.00	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	7.75	3.61	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.09	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000271		0.0000271
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		27.21%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		45		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1	22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		44 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.61		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,051.83	3,677.21	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.22		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 126.00	L1max: 119.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	70.93	80.15	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240208		
Модель то	<b>K3-P16-50-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>275</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.33		1.10	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	8.52		3.97	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.10	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000287		0.0000287	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		27.98%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		50			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		25 × 1		24 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		49 H			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.03			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,031.21	3,623.58		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	10.30			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	140.00	L1max: 132.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	73.11	83.40		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240209		
Модель то	<b>K3-P16-55-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>300</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.54		1.20	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	9.30		4.34	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.30		0.10	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000293		0.0000293	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		28.18%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		55			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1		27 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		54 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.45			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,985.04	3,580.08		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.37			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	154.00	L1max: 145.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	75.29	86.66		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240210	
Модель то	<b>K3-P16-60-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>315</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.67	1.26	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	9.76	4.55	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.09	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000329		0.0000329
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		29.63%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		60		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		30 × 1	29 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		59 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.87		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,881.64	3,435.02	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	12.44		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 168.00	L1max: 159.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	77.47	89.91	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240200	
Модель то	<b>K3-P16-10-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>20</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.12	0.08	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	0.44	0.29	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000015		0.0000015
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.45%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1	4 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		9 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	0.67		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,616.11	2,395.00	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	1.72		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 28.00	L1max: 26.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	55.67	57.38	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240201	
Модель то	<b>K3-P16-15-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>35</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.21	0.14	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	0.76	0.51	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000033		0.0000033
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.53%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1	7 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		14 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.09		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,789.31	2,579.23	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.79		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 42.00	L1max: 39.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	57.85	60.64	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240202		
Модель то	<b>K3-P16-20-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>50</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.30		0.20	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.09		0.72	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04		0.03	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000020		0.0000020	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.14%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		20			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1		9 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		19 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.51			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,897.00	2,661.11		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	3.86			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	56.00	L1max: 53.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	60.03	63.89		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240203	
Модель то	<b>K3-P16-25-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>60</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.36		0.24
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.31		0.87
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04		0.02
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000029		0.0000029
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.40%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		25		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1		12 × 1
ТИП ПЛАСТИН		24 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.93		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,789.31	2,499.13	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.93		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 70.00	L1max: 66.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	62.21	67.14	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240204		
Модель то	<b>K3-P16-30-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>75</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.45		0.30	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.63		1.08	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04		0.03	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000025		0.0000025	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.27%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1		14 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		29 H			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.35			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,859.80	2,566.07		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.01			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	84.00	L1max: 79.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	64.39	70.39		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240205		
Модель то	<b>K3-P16-35-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>90</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.54		0.36	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.96		1.30	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.03	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000013		0.0000013	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.69%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		35			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1		17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		34 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.77			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,893.07	2,612.72		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.08			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5</b>	<b>C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	98.00	L1max: 92.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	66.57	73.65		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240206		
Модель то	<b>КЗ-Р16-40-Н L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>105</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.63		0.42	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.29		1.52	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.03	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000013		0.0000013	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.70%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		40			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		20 × 1		19 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		39 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.19			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,931.56	2,647.10		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	8.15			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	112.00	L1max: 106.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	68.75	76.90		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240207	
Модель то	<b>K3-P16-45-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>120</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.72	0.48	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.61	1.73	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05	0.03	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000005		0.0000005
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		24.33%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		45		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1	22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		44 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.61		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,948.63	2,673.48	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.22		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 126.00	L1max: 119.25
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	70.93	80.15	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240208	
Модель то	<b>K3-P16-50-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>135</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.81	0.54	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.94	1.95	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05	0.03	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000006		0.0000006
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.38%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		50		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		25 × 1		24
× 1 ТИП ПЛАСТИН		49 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.03		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,973.41		
	2,694.37 ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C		
		12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	10.30		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		54		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	140.00
			L1max:	132.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	73.11	83.40	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240209	
Модель то	<b>K3-P16-55-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>150</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.90	0.60	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.27	2.17	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05	0.03	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000001		0.0000001
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.12%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		55		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1	27 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		54 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,983.26	2,711.32	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.37		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		88		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 154.00	L1max: 145.75
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	75.62	86.99	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240210		
Модель то	<b>КЗ-Р16-60-Н L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Threaded</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт		<b>170</b>		
			<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с		1.02		0.68
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h		3.70		2.46
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C		70.00		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C		30.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar		0.06		0.03
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА			<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
			<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
					<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>		977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)		4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)		0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP		0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W		0.0000018		0.0000018
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ					25.19%
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН			60		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ			30 × 1		29 × 1
ТИП ПЛАСТИН			59 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>		4.87		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)		3,058.25	2,807.93	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C		12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН			0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП			EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)		-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar		16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ			PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр		12.44		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН			88		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ			S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм		500	L1min : 168.00	L1max: 159.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг		77.80	90.25	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Патрубок резьбовой ДУ32 Ру 16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240211		
Модель то	<b>K5-P16-10-M L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>90</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.43		1.07	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.59		3.95	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03		0.25	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000043		0.0000043	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.91%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1		4 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		9 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,585.89	4,864.78		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.77			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	30.50	L1max: 29.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	119.22	121.98		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240212	
Модель то	<b>K5-P16-15-HM58 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>140</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.67	1.67	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.48	6.15	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05	0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000141		0.0000141
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.06%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1	7 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		6 Н × 8 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,899.02	4,656.88	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.50		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	45.75
			L1max:	43.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	123.18	127.67	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16	
bar ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16	
bar ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16	
bar				
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240213		
Модель то	<b>K5-P16-20-M L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>220</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.05		2.62	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.90		9.66	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000044		0.0000044	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.31%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		20			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1		9 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		19 M			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.70			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	6,096.33	5,285.19		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.22			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	61.00	L1max: 58.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	127.14	133.36		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Pу16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240214	
Модель то	<b>K5-P16-25-HM84 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>270</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.28	3.22	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	4.78	11.85	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000088		0.0000088
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.17%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		25		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1	12 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		4 Н × 20 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	6,128.91	5,076.29	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.95		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 76.25	L1max: 72.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	131.10	139.05	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240215	
Модель то	<b>K5-P16-30-HM87 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>340</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.62	4.05	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	6.02	14.93	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000069		0.0000069
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		25.72%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1	14 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		4 Н × 25 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	6,230.10	5,250.87	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.68		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	91.50
			L1max:	87.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	141.21	150.89	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240216	
Модель то	<b>K5-P16-35-M L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>410</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.95	4.89	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	7.26	18.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000054		0.0000054
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		24.41%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		35		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1	17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		34 M		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	6,276.93	5,372.55	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.41		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	106.75
			L1max:	101.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	139.02	150.43	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240217		
Модель то	<b>K5-P16-40-HM93 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>470</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.23		5.60	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	8.33		20.63	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000061		0.0000061	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		25.00%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		40			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		20 × 1		19 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		3 Н × 36 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	5.70			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	6,292.47	5,348.41		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	13.14			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	122.00	L1max: 116.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	149.13	162.27		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240218		
Модель то	<b>K5-P16-45-ML10 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>540</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.57		6.44	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	9.57		23.71	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000007		0.0000007	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.75%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		45			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1		22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		40 M × 4 L			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	6.45			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	6,016.95	5,430.45		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	14.87			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	137.25	L1max: 130.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	146.94	161.81		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Pу16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240219	
Модель то	<b>K5-P16-50-ML15 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>600</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.85	7.15	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	10.63	26.34	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000017		0.0000017
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.40%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		50		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		25 × 1	24 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		42 M × 7 L		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,837.07	5,405.31	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	16.60		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	152.50
			L1max:	145.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	157.05	173.65	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240220		
Модель то	<b>K5-P16-55-ML12 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>660</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	3.14		7.87	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	11.69		28.97	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000002		0.0000002	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.26%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		55			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1		27 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		48 M × 6 L			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.95			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,934.51	5,384.91		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	18.33			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	167.75	L1max: 159.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	161.01	179.34		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240221		
Модель то	<b>K5-P16-60-ML14 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>710</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	3.37		8.46	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	12.58		31.17	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000005		0.0000005	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.57%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		60			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		30 × 1		29 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		51 M × 8 L			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	8.70			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,789.86	5,293.47		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	20.06			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	183.00	L1max: 174.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	164.97	185.03		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240222	
Модель то	<b>K5-P16-65-ML10 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>750</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	3.56		8.94
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	13.29		32.92
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b> <b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15 971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19 4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65 0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47 0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000032		0.0000032
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.12%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		65		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		32 × 1		32 × 1
ТИП ПЛАСТИН		58 M × 6 L		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	9.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,857.97	5,147.91	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	21.79		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	198.25 L1max: 188.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	168.93	190.72	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Pу16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Pу16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Pу16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Pу16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240223		
Модель то	<b>K5-P16-70-ML12 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>790</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	3.75		9.42	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	14.00		34.68	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000030		0.0000030	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.86%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		70			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		35 × 1		34 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		61 M × 8 L			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,699.47	5,023.75		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	23.51			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	213.50	L1max: 203.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	172.89	196.41		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240224		
Модель то	<b>K5-P16-75-ML11 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>850</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	4.04		10.13	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	15.06		37.31	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000036		0.0000036	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.38%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		75			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		37 × 1		37 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		66 M × 8 L			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.95			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,746.33	5,035.08		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	25.24			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	228.75	L1max: 217.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	176.85	202.10		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240225		
Модель то	<b>K5-P16-80-ML16 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>900</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	4.28		10.73	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	15.95		39.51	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000014		0.0000014	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.39%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		80			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		40 × 1		39 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		67 M × 12 L			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	11.70			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,568.09	4,989.51		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	26.97			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	244.00	L1max: 232.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	180.81	207.78		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240226		
Модель то	<b>K5-P16-85-ML15 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>950</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	4.51		11.33	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	16.83		41.70	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.06		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000025		0.0000025	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.36%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		85			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		42 × 1		42 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		72 M × 12 L			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	12.45			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,583.70	4,949.44		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	28.70			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	259.25	L1max: 246.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	184.77	213.47		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Pу16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240227	
Модель то	<b>K5-P16-90-ML21 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>1000</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	4.75	11.92	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	17.72	43.90	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	115.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	65.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.05	0.30	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	947.52	980.49	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.24	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.24	0.44	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000007		0.0000007
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.43%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		90		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		45 × 1	44 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		71 M × 18 L		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	13.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	5,366.58	4,913.91	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	15.42		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	30.43		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 274.50	L1max: 261.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	188.73	219.16	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Pу16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Pу16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Pу16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Pу16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240211		
Модель то	<b>K5-P16-10-HM56 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>80</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.95		0.95	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.53		3.51	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.22		0.24	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000010		0.0000010	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.92%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1		4 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		4 Н × 5 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,239.74	6,666.67		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.77			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	30.50	L1max: 29.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	119.22	121.98		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240212	
Модель то	<b>K5-P16-15-HM29 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>120</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.43	1.43	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	5.29	5.27	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28	0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000061		0.0000061
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		25.94%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1	7 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		10 Н × 4 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,321.11	6,153.85	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.50		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	45.75
			L1max:	43.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	123.18	127.67	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240213	
Модель то	<b>K5-P16-20-HM53 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>180</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.14	2.15	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	7.94	7.90	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.25	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000016		0.0000016
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.01%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		20		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1	9 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		9 Н × 10 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,491.39	6,666.67	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.22		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	61.00
			L1max:	58.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	127.14	133.36	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240214	
Модель то	<b>K5-P16-25-HM50 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>230</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.74	2.74	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	10.14	10.10	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28	0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000022		0.0000022
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.73%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		25		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1	12 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		12 Н × 12 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,552.68	6,666.67	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.95		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 76.25	L1max: 72.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	131.10	139.05	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240215		
Модель то	<b>K5-P16-30-HM56 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>280</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	3.33		3.34	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	12.34		12.29	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.26		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000021		0.0000021	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.61%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1		14 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		13 Н × 16 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,542.24	6,666.67		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.68			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	91.50	L1max: 87.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	135.06	144.74		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240216		
Модель то	<b>K5-P16-35-HM59 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>340</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	4.05		4.05	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	14.99		14.93	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000009		0.0000009	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.18%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		35			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1		17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		14 Н × 20 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.95			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,647.08	6,868.69		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.41			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	106.75	L1max: 101.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	139.02	150.43		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240217	
Модель то	<b>K5-P16-40-HM59 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>390</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	4.64		4.65
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	17.19		17.12
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000012		0.0000012
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.53%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		40		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		20 × 1		19 × 1
ТИП ПЛАСТИН		16 Н × 23 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	5.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,647.50	6,842.11	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	13.14		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	122.00
			L1max:	116.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	142.98	156.12	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240218	
Модель то	<b>K5-P16-45-HM60 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>440</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	5.24	5.25	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	19.40	19.32	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000014		0.0000014
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.77%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		45		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1	22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		18 Н × 26 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	6.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,645.04	6,821.71	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	14.87		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	137.25
			L1max:	130.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	146.94	161.81	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240219	
Модель то	<b>K5-P16-50-HM68 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>500</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	5.95		5.96
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	22.04		21.95
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000002		0.0000002
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		24.39%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		50		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		25 × 1		24 × 1
ТИП ПЛАСТИН		16 Н × 33 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,663.85	6,944.44	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	16.60		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	152.50
			L1max:	145.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	150.90	167.50	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240220	
Модель то	<b>K5-P16-55-HM67 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>550</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	6.55		6.56
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	24.25		24.14
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000005		0.0000005
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.69%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		55		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1		27 × 1
ТИП ПЛАСТИН		18 Н × 36 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,660.33	6,918.24	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	18.33		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	167.75
			L1max:	159.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	154.86	173.18	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240221	
Модель то	<b>K5-P16-60-HM68 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>600</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	7.14	7.15	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	26.45	26.34	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000006		0.0000006
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.82%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		60		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		30 × 1	29 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		19 Н × 40 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	8.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,647.29	6,896.55	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	20.06		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	183.00
			L1max:	174.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	158.82	178.87	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240222	
Модель то	<b>K5-P16-65-HM72 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>650</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	7.74	7.75	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	28.66	28.53	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сР	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000004		0.0000004
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.65%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		65		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		32 × 1	32 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		18 Н × 46 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	9.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,613.03	6,878.31	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	21.79		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	198.25
			L1max:	188.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	168.93	190.72	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240223		
Модель то	<b>K5-P16-70-HM73 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>700</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	8.33		8.35	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	30.86		30.73	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.28	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.32	0.41	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000005		0.0000005	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.77%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		70			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		35 × 1		34 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		19 Н × 50 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,605.53	6,862.75		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	23.51			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	213.50	L1max: 203.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	166.74	190.25		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240224	
Модель то	<b>K5-P16-75-HM76 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>750</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	8.93		8.94
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	33.07		32.92
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00		60.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00		80.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.27		0.29
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u> <u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15 971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19 4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65 0.67
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47 0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000004		0.0000004
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.64%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		75		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		37 × 1		37 × 1
ТИП ПЛАСТИН		18 Н × 56 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,579.63	6,849.32	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	25.24		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 228.75	L1max: 217.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	176.85	202.10	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240225	
Модель то	<b>K5-P16-80-HM79 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>800</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	9.52	9.54	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	35.27	35.12	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000004		0.0000004
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.54%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		80		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		40 × 1	39 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		17 Н × 62 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	11.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,558.90	6,837.61	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	26.97		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 244.00	L1max: 232.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	174.66	201.63	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240226	
Модель то	<b>K5-P16-85-HM81 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>850</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	10.12	10.13	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	37.48	37.31	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	90.00	60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	70.00	80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.27	0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965.38	977.71	983.15
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.21	4.19	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.68	0.66	0.65
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.32	0.41	0.47
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000003		0.0000003
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		24.45%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		85		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		42 × 1	42 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		16 Н × 68 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	12.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	7,539.74	6,827.31	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	10.00		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	28.70		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	259.25
			L1max:	246.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	184.77	213.47	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240227		
Модель то	<b>K5-P16-90-HM88 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>900</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	10.71		10.73	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м³/ч	39.68		39.51	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°С	90.00		60.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°С	70.00		80.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.29	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м³	965.38	977.71	983.15	971.77
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°С)	4.21	4.19	4.19	4.20
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°С)	0.68	0.66	0.65	0.67
ВЯЗКОСТЬ	сР	0.32	0.41	0.47	0.36
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m².°С)/W	0.0000000		0.0000000	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.06%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		90			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		45 × 1		44 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		11 Н × 78 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м²	13.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m².°С)	7,497.24	6,818.18		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°С	10.00			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°С)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	30.43			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	274.50	L1max: 261.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	182.58	213.01		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240211	
Модель то	<b>K5-P16-10-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>100</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.85		0.40
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.10		1.45
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28		0.12
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000018		0.0000018
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.53%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1		4 × 1
ТИП ПЛАСТИН		9 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,948.49	4,427.36	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.77		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	30.50
			L1max:	29.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	119.22	121.98	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240212	
Модель то	<b>K5-P16-15-HM15 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>140</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.19	0.56	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	4.34	2.02	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.26	0.07	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000094		0.0000094
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		25.61%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1	7 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		12 Н × 2 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,519.65	3,814.34	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.50		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	45.75
			L1max:	43.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	123.18	127.67	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240213	
Модель то	<b>K5-P16-20-HM22 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>220</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.86	0.88	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	6.82	3.18	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.09	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000032		0.0000032
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		11.62%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		20		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1	9 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		15 Н × 4 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,898.07	4,328.97	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.22		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 61.00	L1max: 58.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	127.14	133.36	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240214	
Модель то	<b>K5-P16-25-HM34 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>280</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.37	1.12	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	8.68	4.05	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28	0.07	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000011		0.0000011
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		9.98%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		25		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1	12 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		16 Н × 8 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,789.73	4,311.86	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.95		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	76.25
			L1max:	72.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	131.10	139.05	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240215		
Модель то	<b>K5-P16-30-HM28 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>340</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.88		1.36	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	10.54		4.91	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.08	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000033		0.0000033	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		11.67%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1		14 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		21 Н × 8 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,868.89	4,300.86		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.68			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	91.50	L1max: 87.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	135.06	144.74		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240216	
Модель то	<b>K5-P16-35-HM42 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>410</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	3.47	1.64	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	12.71	5.92	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.28	0.07	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	-0.0000003		-0.0000003
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		8.86%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		35		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1	17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		20 Н × 14 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,828.32	4,400.53	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.41		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	106.75
			L1max:	101.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	139.02	150.43	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240217	
Модель то	<b>K5-P16-40-НМ31 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>470</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	3.98		1.88
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	14.56		6.79
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.30		0.08
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000022		0.0000022
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		10.87%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		40		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		20 × 1		19 × 1
ТИП ПЛАСТИН		27 Н × 12 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	5.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,915.09	4,380.76	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	13.14		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	122.00
			L1max:	116.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	142.98	156.12	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240218		
Модель то	<b>K5-P16-45-HM41 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>540</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	4.57		2.15	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	16.73		7.80	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.08	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	-0.0000003		-0.0000003	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		8.82%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		45			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1		22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		26 Н × 18 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	6.45			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,878.13	4,447.95		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	14.87			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	137.25	L1max: 130.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	153.09	167.96		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240219	
Модель то	<b>K5-P16-50-HM37 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>600</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	5.08	2.39	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	18.59	8.67	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.30	0.08	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000010		0.0000010
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		9.90%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		50		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		25 × 1	24 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		31 Н × 18 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,914.10	4,427.36	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	16.60		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	152.50
			L1max:	145.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	150.90	167.50	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240220		
Модель то	<b>K5-P16-55-HM45 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>660</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	5.59		2.63	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	20.45		9.54	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.07	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	-0.0000002		-0.0000002	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		8.96%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		55			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1		27 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		30 Н × 24 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.95			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,844.68	4,410.65		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	18.33			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	167.75	L1max: 159.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	161.01	179.34		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240221		
Модель то	<b>K5-P16-60-НМ38 L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>710</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	6.01		2.83	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	22.00		10.26	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.30		0.08	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000022		0.0000022	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		10.79%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		60			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		30 × 1		29 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		37 Н × 22 М			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	8.70			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,860.02	4,335.76		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	20.06			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	183.00	L1max: 174.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	158.82	178.87		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240222	
Модель то	<b>K5-P16-65-HM44 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>770</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	6.52	3.07	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	23.86	11.13	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.07	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000011		0.0000011
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		9.93%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		65		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		32 × 1	32 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		36 Н × 28 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	9.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,806.07	4,328.97	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	21.79		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	198.25
			L1max:	188.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	168.93	190.72	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240223	
Модель то	<b>K5-P16-70-HM41 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>830</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	7.03	3.31	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	25.72	11.99	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.30	0.08	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000019		0.0000019
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		10.60%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		70		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		35 × 1	34 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		41 Н × 28 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,835.76	4,323.19	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	23.51		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	213.50
			L1max:	203.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	172.89	196.41	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240224	
Модель то	<b>K5-P16-75-HM49 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>900</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	7.62	3.59	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	27.89	13.01	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29	0.07	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000001		0.0000001
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		9.14%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		75		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		37 × 1	37 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		38 Н × 36 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,805.97	4,366.71	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	25.24		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 228.75	L1max: 217.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	176.85	202.10	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240225	
Модель то	<b>K5-P16-80-HM49 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>960</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	8.13		3.83
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	29.75		13.87
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.08
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000005		0.0000005
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		9.48%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		80		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		40 × 1		39 × 1
ТИП ПЛАСТИН		41 Н × 38 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	11.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,815.86	4,359.25	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	26.97		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	244.00
			L1max:	232.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	180.81	207.78	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240226	
Модель то	<b>K5-P16-85-HM53 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>1020</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	8.64		4.07
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	31.61		14.74
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.29		0.07
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	-0.0000002		-0.0000002
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		8.94%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		85		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		42 × 1		42 × 1
ТИП ПЛАСТИН		40 Н × 44 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	12.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,780.11	4,352.68	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	28.70		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	259.25
			L1max:	246.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	184.77	213.47	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240227	
Модель то	<b>K5-P16-90-HM57 L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>1100</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	9.32		4.39
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	34.09		15.90
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	72.20		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	44.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.30		0.08
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	976.44	990.64	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.20	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.64	0.57
ВЯЗКОСТЬ	сP	0.39	0.61	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	-0.0000013		-0.0000013
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		8.04%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		90		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		45 × 1		44 × 1
ТИП ПЛАСТИН		39 Н × 50 М		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	13.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	4,814.62	4,427.36	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	18.82		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	30.43		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 274.50	L1max: 261.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	188.73	219.16	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240211	
Модель то	<b>K5-P16-10-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>30</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.18		0.12
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	0.65		0.43
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.02		0.01
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000018		0.0000018
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.75%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		10		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		5 × 1		4 × 1
ТИП ПЛАСТИН		9 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,229.14	2,011.80	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	2.77		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		96		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min : 30.50	L1max: 29.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	125.37	128.14	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240212	
Модель то	<b>K5-P16-15-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>50</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.30		0.20
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.09		0.72
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.02		0.01
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000029		0.0000029
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.16%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		15		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		7 × 1		7 × 1
ТИП ПЛАСТИН		14 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	1.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,296.74	2,063.38	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	4.50		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	45.75
			L1max:	43.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	123.18	127.67	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240213		
Модель то	<b>K5-P16-20-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>75</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.45		0.30	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	1.63		1.08	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03		0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000002		0.0000002	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		24.00%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		20			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		10 × 1		9 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		19 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2.70			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,456.29	2,235.33		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	6.22			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	61.00	L1max: 58.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	127.14	133.36		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240214	
Модель то	<b>K5-P16-25-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>100</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.60	0.40	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.18	1.45	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000035		0.0000035
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.61%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		25		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1	12 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		24 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	3.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,524.75	2,332.52	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	7.95		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 76.25	L1max: 72.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	131.10	139.05	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240215		
Модель то	<b>K5-P16-30-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>120</b>			
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.72		0.48	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	2.61		1.73	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03		0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>	
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>	<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	-0.0000005		-0.0000005	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		25.88%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		30			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1		14 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		29 H			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,523.17	2,299.20		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	9.68			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	91.50	L1max: 87.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	135.06	144.74		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240216		
Модель то	<b>K5-P16-35-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>140</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.84		0.56	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.05		2.02	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03		0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000003		0.0000003	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.20%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		35			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		17 × 1		17 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		34 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	4.95			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,506.53	2,275.97		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	11.41			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	106.75	L1max: 101.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	139.02	150.43		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Pу16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240217	
Модель то	<b>K5-P16-40-H L=300 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>160</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	0.96	0.64	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.49	2.31	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000020		0.0000020
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.92%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		40		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		20 × 1	19 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		39 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	5.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,507.57	2,258.86	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	13.14		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 122.00	L1max: 116.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	142.98	156.12	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240218		
Модель то	<b>K5-P16-45-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>180</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.08		0.72	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	3.92		2.60	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03		0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000023		0.0000023	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.05%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		45			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		22 × 1		22 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		44 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	6.45			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,496.56	2,245.73		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	14.87			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5	C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	137.25	L1max: 130.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	146.94	161.81		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240219	
Модель то	<b>K5-P16-50-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>205</b>		
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.23	0.82	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	4.47	2.96	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>
				<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000014		0.0000014
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.67%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		50		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		25 × 1	24 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		49 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,536.37	2,291.21	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	16.60		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	152.50
			L1max:	145.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	150.90	167.50	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Py16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Py16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Py16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Py16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата	_____		
Позиция		Артикул	240220		
Модель то	<b>K5-P16-55-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>230</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.38		0.92	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	5.01		3.32	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03		0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000002		0.0000002	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.02%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		55			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		27 × 1		27 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		54 Н			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	7.95			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,558.90	2,328.12		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	18.33			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5</b>	<b>C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	167.75	L1max: 159.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	154.86	173.18		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Pу16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Pу16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240221	
Модель то	<b>K5-P16-60-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>250</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.49	1.00	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	5.45	3.61	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000010		0.0000010
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		21.50%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		60		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		30 × 1	29 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		59 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	8.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,555.26	2,312.41	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	20.06		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	183.00
			L1max:	174.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	158.82	178.87	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240222	
Модель то	<b>K5-P16-65-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>270</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.61	1.08	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	5.88	3.90	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000013		0.0000013
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		23.62%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		65		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		32 × 1	32 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		64 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	9.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,544.00	2,299.20	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	21.79		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5 C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	198.25
			L1max:	188.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	162.78	184.56	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240223	
Модель то	<b>K5-P16-70-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>295</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.76	1.18	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	6.43	4.26	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.03	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000046		0.0000046
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.39%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		70		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		35 × 1	34 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		69 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.20		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,568.61	2,327.37	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	23.51		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	213.50
			L1max:	203.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	166.74	190.25	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240224	
Модель то	<b>K5-P16-75-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>320</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	1.91	1.28	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	6.97	4.62	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000035		0.0000035
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.94%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		75		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		37 × 1	37 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		74 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	10.95		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,582.70	2,351.69	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	25.24		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min :	228.75
			L1max:	217.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	170.70	195.94	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240225	
Модель то	<b>K5-P16-80-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>340</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.03	1.36	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	7.41	4.91	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000044		0.0000044
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		20.31%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		80		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		40 × 1	39 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		79 H		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	11.70		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,578.54	2,338.50	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	26.97		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1min : 244.00	L1max: 232.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	174.66	201.63	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата		
Позиция		Артикул	240226	
Модель то	<b>K5-P16-85-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>			
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>360</b>		
		<b>Греющая сторона</b>		<b>Нагреваемая сторона</b>
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.15	1.44	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	7.84	5.20	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00	5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00	65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04	0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>				
СРЕДА		<b>Вода</b>		<b>Вода</b>
		<b>Вход</b>	<b>Выход</b>	<b>Вход</b>
				<b>Выход</b>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000046		0.0000046
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		24.41%		
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		85		
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		42 × 1	42 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		84 Н		
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	12.45		
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,568.59	2,326.90	
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43		
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on	
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150	
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88	
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC		
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	28.70		
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60		
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL6029	ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	259.25
			L1max:	246.50
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	178.62	207.32	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Ру16 bar	
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Ру16 bar	

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК АТВ

Проект		Дата			
Позиция		Артикул	240227		
Модель то	<b>K5-P16-90-H L=500 AISI316L 0.5 EPDM HT Flanged</b>				
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	<b>380</b>			
		<u>Греющая сторона</u>		<u>Нагреваемая сторона</u>	
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	2.27		1.52	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /h	8.28		5.49	
ТЕМПЕРАТУРА ВХОД	°C	70.00		5.00	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОД	°C	30.00		65.00	
ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ	bar	0.04		0.02	
<b>ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ</b>					
СРЕДА		<u>Вода</u>		<u>Вода</u>	
		<u>Вход</u>	<u>Выход</u>	<u>Вход</u>	<u>Выход</u>
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	977.71	995.70	999.92	980.49
ТЕПЛОЕМКОСТЬ	kJ/(кг.°C)	4.19	4.18	4.21	4.19
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	W/(m.°C)	0.66	0.62	0.57	0.66
ВЯЗКОСТЬ	cP	0.41	0.80	1.52	0.44
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(m <sup>2</sup> .°C)/W	0.0000054		0.0000054	
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		22.71%			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>					
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ПЛАСТИН		90			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		45 × 1		44 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		89 H			
ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	13.20			
СЕРВИСН - ФАКТИЧ КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕД	W/(m <sup>2</sup> .°C)	2,565.65	2,316.62		
ЛОГ. РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУР	°C	12.43			
ТОЛЩИНА И МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН		0.50 мм AISI316L			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ ТИП		EPDM HT	Hang on		
МИН /РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	(°C)	-20.00	150		
РАБОЧЕЕ - ИСПЫТЫВ ДАВЛ	bar	16.00	22.88		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	Литр	30.43			
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛ. ПЛАСТИН		60			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	<b>RAL6029</b>	<b>ISO 12944-5</b>	<b>C4</b>
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	500	L1min :	274.50	L1max: 261.00
ВЕС ПУСТОГО - ПОЛНОГО ТО	кг	182.58	213.01		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A1	Фланец ДУ50 Py16 bar		
ПРИСОЕД НА ГРЕЮЩ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A2	Фланец ДУ50 Py16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВХОД	Патрубок	A3	Фланец ДУ50 Py16 bar		
ПРИСОЕД НА НАГРЕВ. СТОР - ВЫХОД	Патрубок	A4	Фланец ДУ50 Py16 bar		

\*\*\*эффективность работы теплообменного аппарата зависит от точности данных, предоставленных заказчиком\*\*\*

ООО «КОМПАНИЯ АТВ»

420036, РФ, РТ, Г. КАЗАНЬ, ЛАИШЕВСКИЙ РАЙОН, СЕЛО УСАДЫ, УЛ. ЛАСКОВАЯ, Д.2

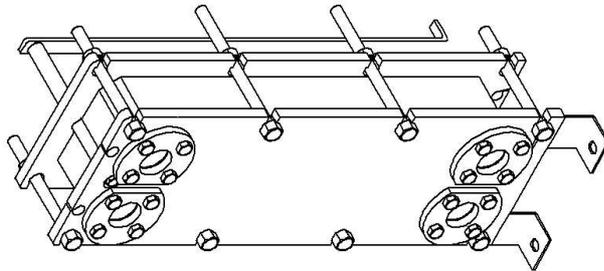
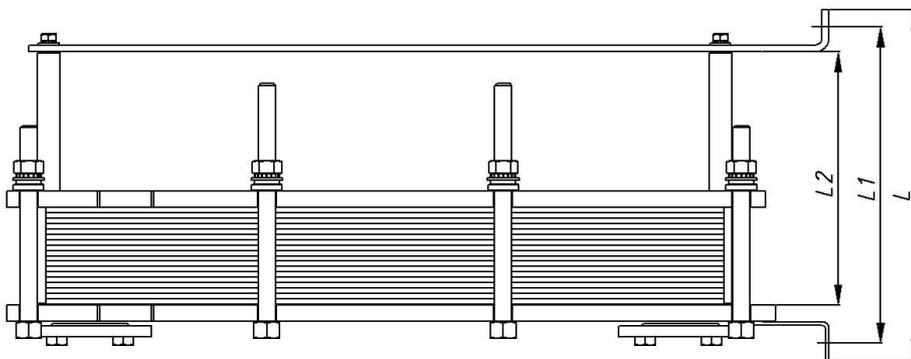
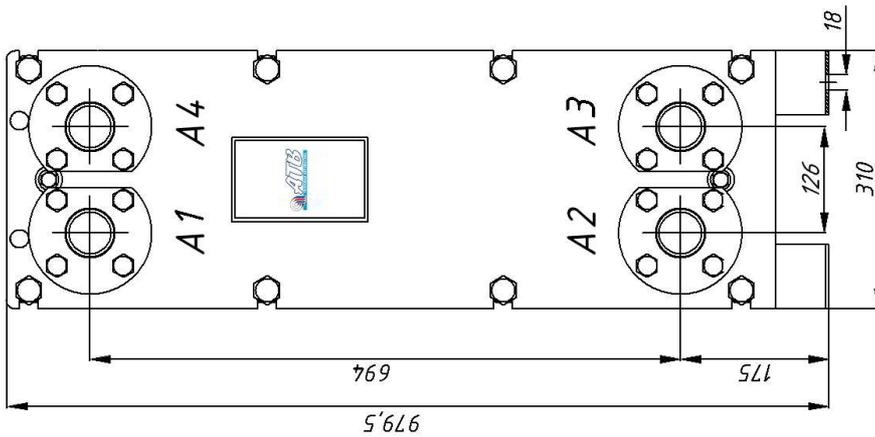
8-800-55-54-718

ООО\_ATV@MAIL.RU

WWW.ATV.RUS







Тип теплообменника	№ рамы	Размеры, мм			Кол-во пластин, шт.
		L	L1	L2	
Расчетное давление 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )					
K5	1	515	475	400	5 - 39
	2	715	675	600	40 - 75
	3	915	875	800	76 - 111
Расчетное давление 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )					
K5	1	520	480	400	5 - 39
	2	720	680	600	40 - 75
	3	920	880	800	76 - 111

Теплообменник пластинчатый K5

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инд. № подл	Подпись и дата	Взам инв №			

